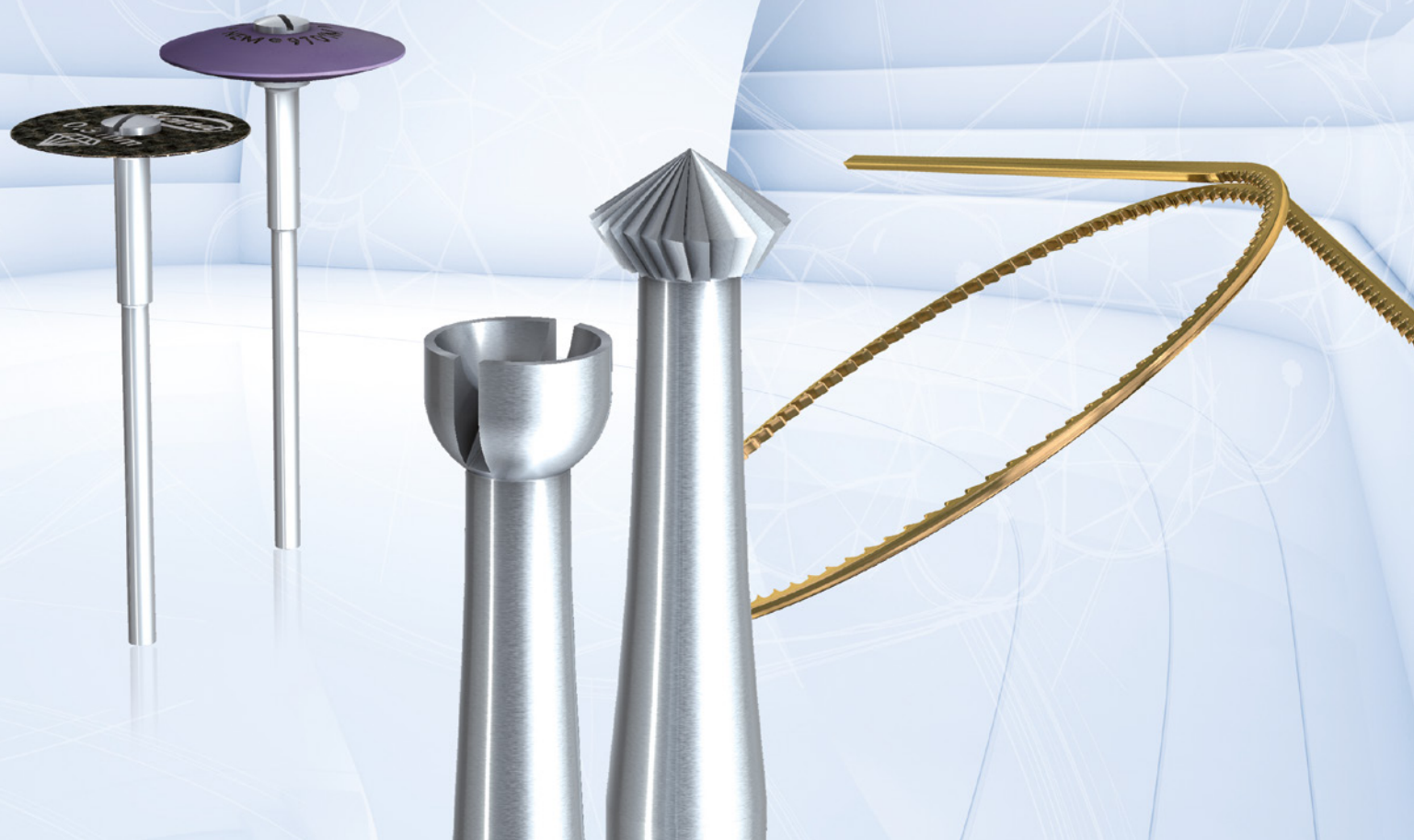




Komet Jewellery



Quality Products
Made in Germany



Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: Dezember 2020

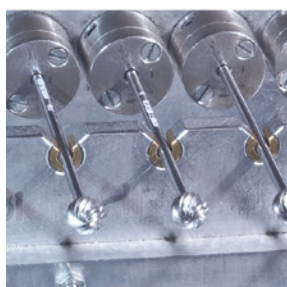
Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted.

The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or processed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products subject to alterations. Printing errors excepted.

As at December 2020



Quality Products
Made in Germany

Quality: The be-all and end-all.

Innovation, precision and quality – these traditional values have been the pillars of our company since its foundation in 1923 and they still inspire and motivate us to strive for excellence every day. Each one of our products is the result of our ample experience and reflects the know-how gathered during the successful history of our company. The legendary Komet quality is now available and appreciated in more than 110 countries worldwide, yet we remain dedicated to our location in Germany for the development and production of our products – to the benefit of our customers.

Komet® not only provides ground-breaking instruments of remarkable quality, but also an unparalleled customer service that leaves nothing to be desired. Thanks to our expert know-how gathered in many years of experience, there is not a question that we don't have a competent answer to.

Unser wichtigster Rohstoff: Qualität.

Innovation, Präzision, Qualität. Das sind die traditionellen Werte, die uns seit unserer Gründung im Jahre 1923 begleiten und die uns täglich motivieren, alles immer noch ein bisschen besser zu machen. In jedem einzelnen unserer Produkte stecken die gesamte Erfahrung und das ganze Know-how unserer erfolgreichen Firmengeschichte. Die inzwischen sprichwörtliche Komet-Qualität wird heute in über 110 Ländern weltweit geschätzt und eingesetzt. Und damit das auch so bleibt, entwickeln und produzieren wir Made in Germany. Denn das ist für uns einer der Garantien, Ihnen immer unser Bestes bieten zu können.

Bei Komet® erhalten Sie nicht nur hochwertige Instrumente, die immer wieder neue Maßstäbe setzten. Wir bieten Ihnen auch einen beispielhaften Service, der seinesgleichen sucht. Denn Komet liefert seinen Kunden nicht nur Produkte, sondern auch sein ganzes, in Jahrzehnten gewachsenes Know-how. Es gibt keine Frage, auf die wir Ihnen nicht schnell eine kompetente Antwort geben.



6 - 7	Allgemeine Hinweise <i>General information</i>
8 - 21	Stahl <i>Steel</i>
22 - 25	Korneisen <i>Beading tools</i>
26 - 30	Hartmetall <i>Tungsten carbide</i>
31 - 36	Diamant <i>Diamond</i>
37 - 40	Trennscheiben <i>Separating Discs</i>
41 - 47	Polierer <i>Polishers</i>
48 - 49	Träger <i>Mandrels</i>
50 - 53	Sägeblätter <i>Saw blades</i>

Tabellenstruktur · Table structure

Colour coding/ REF number

The colour coding indicates the grit size or type of tooth.

Farbmarkierung / REF Nr.

Die Farbmarkierung gibt jeweils Auskunft über die Korngröße bzw. die Verzahnung.

Shank type ISO 6360

Attention: With extra-long head and/or neck the overall length will change.

Schaftart ISO 6360

Achtung: Bei Instrumenten mit überlanger Kopf- und/oder Halsform verändert sich die Gesamtlänge!

Instrument/tool

Enlarged representation of the head portion.

Instrument/Werkzeug

Vergrößerte Darstellung des Kopfbereiches.

Line drawings 1:1

The line drawings show the actual size of the individual instruments.

Strichzeichnungen 1:1

Die Strichzeichnungen geben zusätzlich Orientierung über die Originalgröße der jeweiligen Instrumente und Werkzeuge.

6863

Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	10,0
Handstück · Handpiece (HP)		
806 104 250534 ...		
6863.104. ...		
016		

Packing unit/ dimensions/ designations

The designations, numbers, sizes and production dimensions mostly correspond to the currently applicable ISO and DIN standards.

L = length of working part

Verpackungseinheiten/ Maße/Bezeichnungen

Die Bezeichnungen, Nummerierungen, Größenangaben und Fertigungsmaße entsprechen überwiegend den zur Zeit gültigen ISO- und DIN-Normen.

L = Länge des Arbeitsteiles

Bestellmöglichkeiten · Ordering options

Sie können die Bestellung Ihres gewünschten Instrumentariums mit Hilfe der Komet® REF-Nr. oder des ISO-Nummernsystems vornehmen.

Beide Möglichkeiten garantieren in der Vorgehensweise der Bestellbeispiele einen reibungslosen Ablauf Ihrer Bestellung bei Komet.

You are free to use the Komet® REF number or the ISO numbering system when placing an order.

Smooth handling of your order is guaranteed in either way.

Komet order number

Please specify the blue REF number/shank type number and the respective size.

6863.104. ...

Komet Bestellnummer

Notieren Sie bitte die blaue REF-Nummer/ Schaftart-Nummer + die jeweilige Größenangabe.

+

016

ISO order number

Please specify the black ISO number and the respective size.

806 104 250534 ...

+

016

Nummernsystem · Numbering System ISO 6360

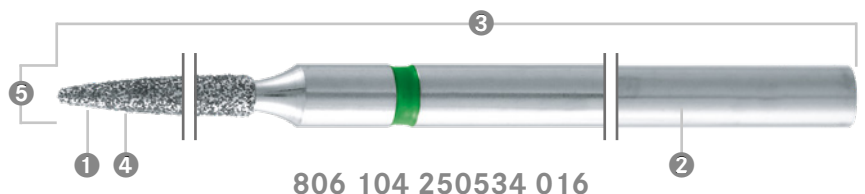
Verschiedene Bereiche der rotierenden Instrumente sind international bereits genormt. Hierzu gehören die Anschlussmaße mit Schaftdurchmesser und Schaftart (ISO 1797) und die Größenangaben (ISO 2157). Die internationale Vereinheitlichung der Instrumentenbezeichnungen wird durch das ISO-Nummernsystem sichergestellt.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft gibt über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

Some features of rotary instruments are already internationally standardized. For example, coupling dimensions, shank diameter, and shank type (ISO 1797) as well as the sizes (ISO 2157).

The international harmonization of instrument designations is guaranteed by the ISO numbering system.

The ISO order number consists of a certain number code indicating specific instrument related data for clear identification.



1

Werkstoff des Arbeitsteils

- Diamant, galvanische Metallbindung

Material of the working part

- Diamond, galvanic metal bond

806 104 250534 016

2 3

Schaft und Gesamtlänge

- HP
- 44,5 mm Anschlussmaße nach ISO 1797

Shank and overall length

- HP
- 44,5 mm coupling dimensions according to ISO 1797

4

Form und Ausführung

- Flamme
- grobe Körnung, harte Bindung

Shape and design

- Flame
- Coarse grit, hard bond

5

Nenngröße ISO 2157

- größter Durchmesser des Arbeitsteils (1/10 mm)

Nominal size ISO 2157

- Largest diameter of the working part (1/10 mm)

44,5 mm

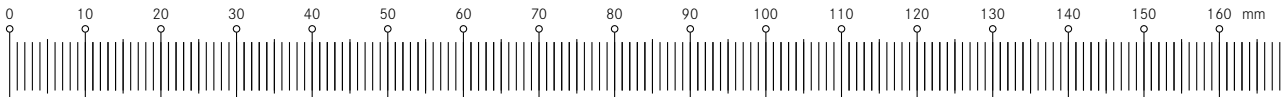
Ø 2,35 mm

○	ultrafein · <i>ultra-fine</i>	8 μm	-	mittel · <i>medium</i>	107 μm *
●	extrafein · <i>extra-fine</i>	25 μm	●	grob · <i>coarse</i>	151 μm *
●	fein · <i>fine</i>	46 μm	●	supergrob · <i>super-coarse</i>	181 μm *

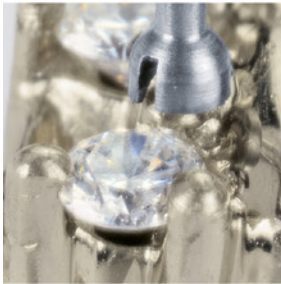
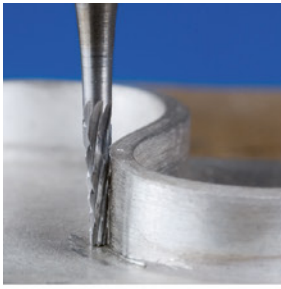
* With some instruments the grit size may deviate from the specified value, depending on their shape and size.

Ø 1/16 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
Ø mm	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.5	2.7	2.9
Ø inches	0.020	0.024	0.028	0.031	0.035	0.039	0.047	0.055	0.063	0.071	0.083	0.091	0.098	0.106	0.114

															
Ø 1/10 mm	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055	060	065	070	075	080
Ø mm	3.1	3.3	3.5	3.7	4.0	4.2	4.5	4.7	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0
Ø inches	0.122	0.130	0.138	0.148	0.157	0.165	0.177	0.185	0.197	0.217	0.236	0.256	0.276	0.106	0.315



Lotnummer
Lot number



Packaging

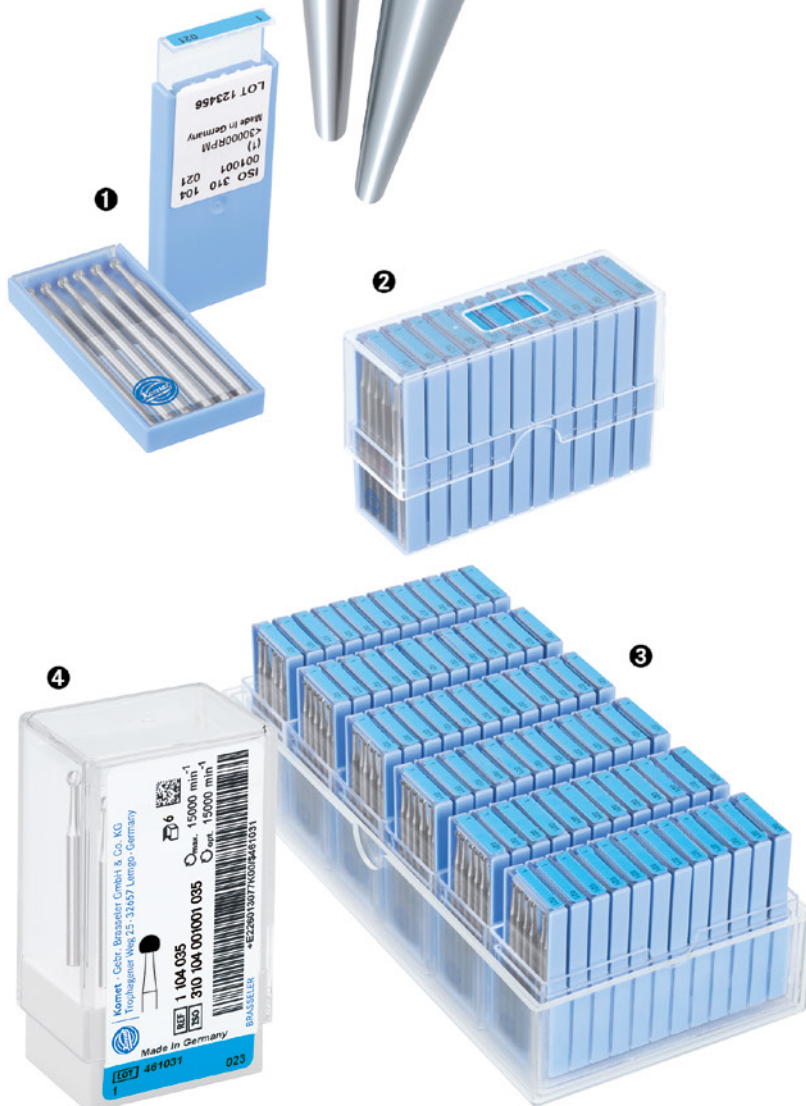
Our steel instruments are packaged as follows:

- ❶ Boxes for 6 instruments up to and including size 031
- ❷ Small storage box for 72 instruments
- ❸ Large storage box for 432 instruments
- ❹ Bur blocks for 6 instruments as of size 033

Verpackung

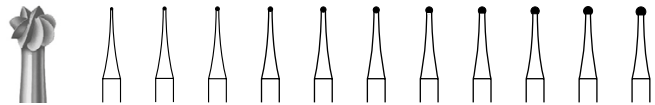
Unsere Stahlinstrumente sind wie folgt verpackt:

- ❶ Brettchen für 6 Instrumente bis einschließlich Größe 031
- ❷ kleine Lagerbox für 72 Instrumente
- ❸ große Lagerbox für 432 Instrumente
- ❹ C-Ständer für 6 Instrumente ab Größe 033





1



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

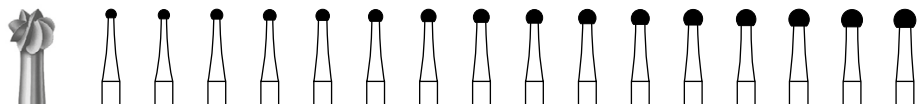
1.104. ...

003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013

Rund
Round

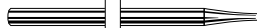
9

1



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029

Handstück · Handpiece (HP)



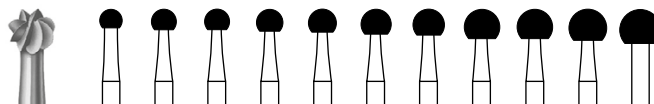
310 104 001001 ...

1.104. ...

014 015 016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029

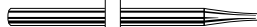
Rund
Round

1



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	031	033	035	037	040	042	045	047	050	055

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

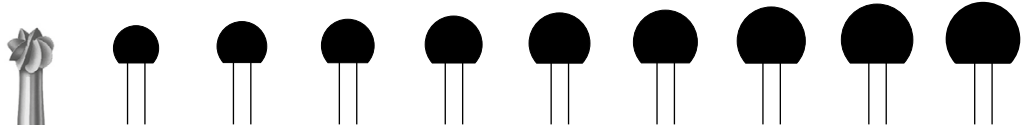
1.104. ...

030 031 033 035 037 040 042 045 047 050 055

Rund
Round

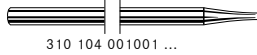


1



		6	6	6	6	6	6	6	6	4
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	065	070	075	080	085	090	095	100

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 001001 ...

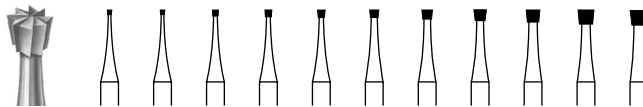
1.104. ...

060	065	070	075	080	085	090	095	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rund
Round

10

2



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · Handpiece (HP)



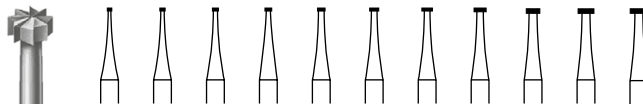
310 104 001001 ...

2.104. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Umgekehrter Kegel
Inverted cone

3



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023

Handstück · Handpiece (HP)



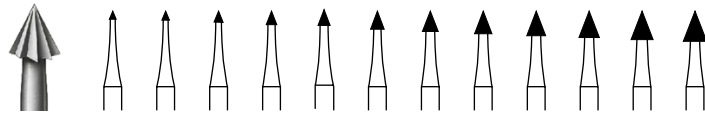
310 104 040001 ...

3.104. ...

006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rad
Wheel

5



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 159001 ...

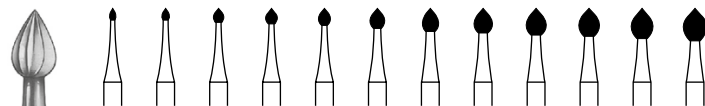
5.104. ...

009 010 012 014 016 018 021 023 025 027 029 031

Spitz
Pointed

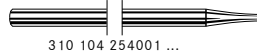
11

6



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Handstück · Handpiece (HP)



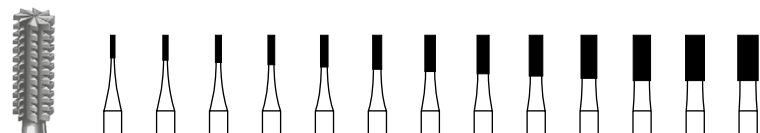
310 104 254001 ...

6.104. ...

009 010 012 014 016 018 021 023 025 027 029 031

Knospe
Bud

36



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025
L	mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 107002 ...

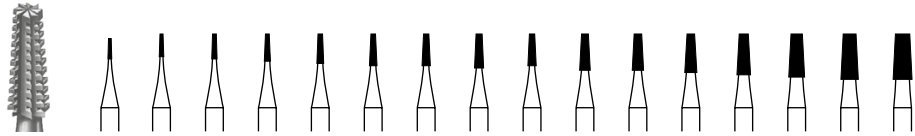
36.104. ...

006 007 008 009 010 012 014 016 018 021 023 025 027

Zylinder, mit Querhieb
Größe 006 ohne Querhieb
Cylinder, cross-cut
Size 006 without cross cut



38



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	018	021	023	025
L	mm	2,8	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,3	4,5	4,7	4,8	5,0	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 168002 ...

38.104. ...

005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 018 021 023 025

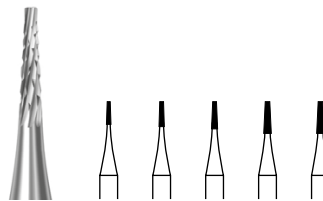
Konisch, mit Querhieb
Größe 005 ohne Querhieb
Tapered, cross-cut
Size 005 without cross cut

12



DE 414451 EN 414452

38 E



		6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	007	008	009	010

Handstück · Handpiece (HP)



38E.104. ...

006 007 008 009 010

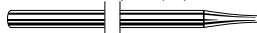
Konisch, mit Kreuzverzahnung
Tapered, staggered toothing

45



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	029	035	040

Handstück · Handpiece (HP)

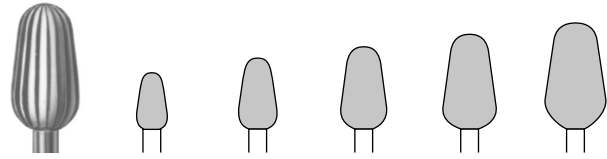


45.104. ...

023 029 035 040

Kreissäge
Circular

75



		6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070	080
L	mm	8,0	9,5	11,0	12,5	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 260 171 ...

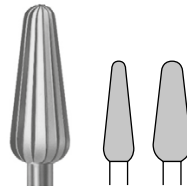
75.104. ...

040 050 060 070 080

Knospe
Bud

13

79



		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050
L	mm	14,0	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



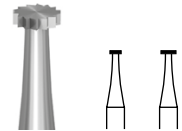
310 104 266 171 ...

79.104. ...

040 050

Knospe
Bud

431



		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	015	020

Handstück · Handpiece (HP)

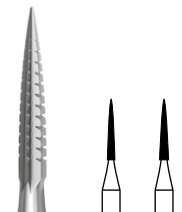


431.104. ...

015 020

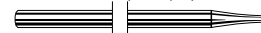
Rad
Wheel

194



		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012

Handstück · Handpiece (HP)



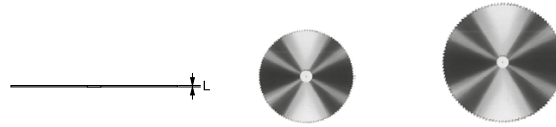
194.104. ...

010 012

Krause - Flamme
Krause - Flame



232



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	125	160
L	mm	0,12	0,12

nicht montiert · not mounted

232.900. ...

125

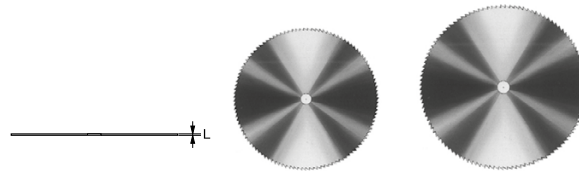
160

Kreissäge, unmontiert
Circular, unmounted



14

232



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190	220
L	mm	0,12	0,12

nicht montiert · not mounted

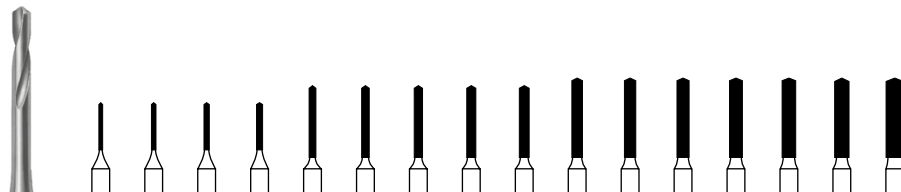
232.900. ...

190

220

Kreissäge, unmontiert
Circular, unmounted

203



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	021	023
L	mm	6,3	6,3	6,3	6,3	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5

Handstück · Handpiece (HP)



310 104 417364 ...

203.104. ...

005

006

007

008

009

010

011

012

013

014

015

016

017

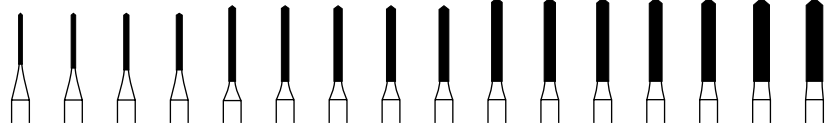
018

021

023

Spiralbohrer
Twist drill

203 L



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0

Handstück · Handpiece (HP)

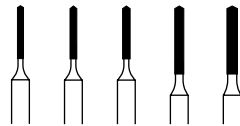


203L.104. ...

005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 021 023

Spiralbohrer
Twist drill

203 D



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014

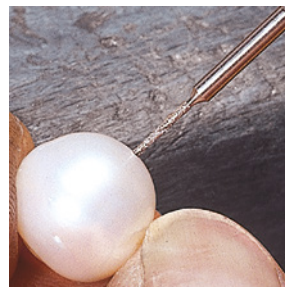
Handstück · Handpiece (HP)



203D.104. ...

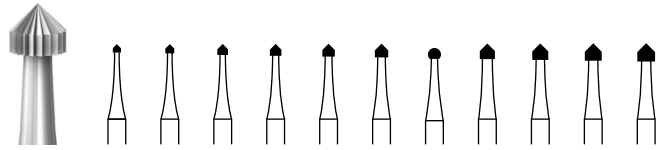
008 009 010 012 014

Spiralbohrer, diamantiert
Diamond twist drill





413



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	013	014	015	016	017	018	019	020

Handstück · Handpiece (HP)



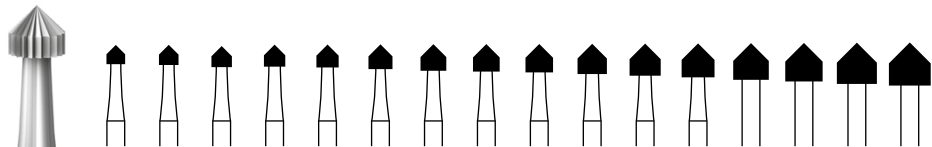
413.104. ...

009 010 012 013 014 015 016 017 018 019 020

Steinruh-Fräser
Stone setting bur

16

413



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021	022	023	024	025	027	029	030	031	033	035	037	040	042	045	047

Handstück · Handpiece (HP)

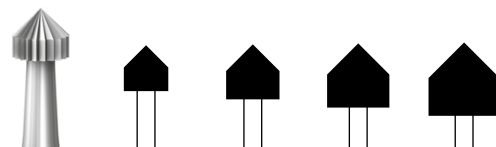


413.104. ...

021 022 023 024 025 027 029 030 031 033 035 037 040 042 045 047

Steinruh-Fräser
Stone setting bur

413



		6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050	060	070	080

Handstück · Handpiece (HP)

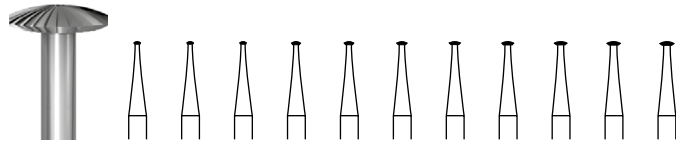


413.104. ...

050 060 070 080

Steinruh-Fräser
Stone setting bur

249



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019

Handstück · Handpiece (HP)

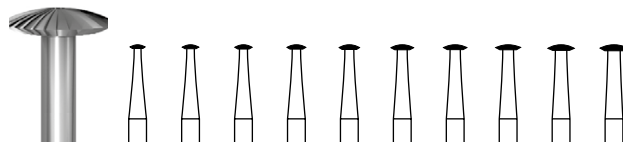


249.104. ...

009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Messerschneide
Knife edge cutter

249



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø V ₁₀ mm	020	022	023	025	027	030	031	033	035	037

Handstück · Handpiece (HP)

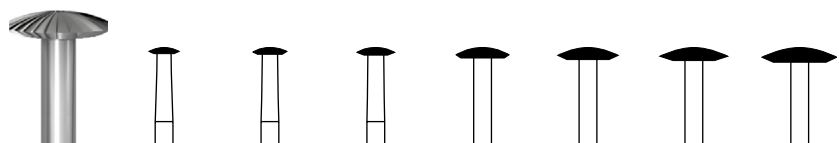


249.104. ...

020	022	023	025	027	030	031	033	035	037
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

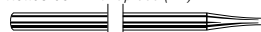
Messerschneide
Knife edge cutter

249



		6	6	6	6	6	6	4
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	045	050	070	080	090	100

Handstück · Handpiece (HP)



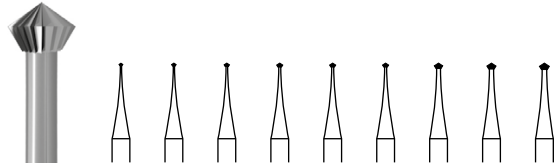
249.104. ...

040	045	050	070	080	090	100
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Messerschneide
Knife edge cutter



253



		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013

Handstück · Handpiece (HP)

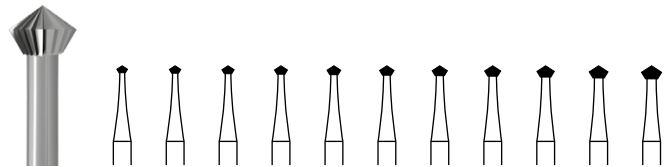


253.104. ...

005 006 007 008 009 010 011 012 013

Doppelkegel 90°
Bearing Cutter 90° (Hart)

253



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	015	016	017	018	019	020	021	023	025	027

Handstück · Handpiece (HP)

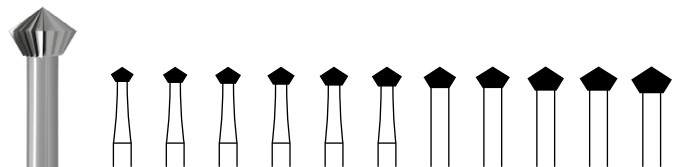


253.104. ...

014 015 016 017 018 019 020 021 023 025 027

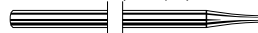
Doppelkegel 90°
Bearing Cutter 90° (Hart)

253



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	029	030	031	033	035	037	040	042	045	047	050

Handstück · Handpiece (HP)

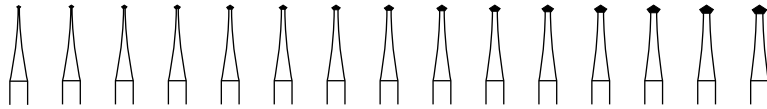


253.104. ...

029 030 031 033 035 037 040 042 045 047 050

Doppelkegel 90°
Bearing Cutter 90° (Hart)

253 A



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019

Handstück · Handpiece (HP)

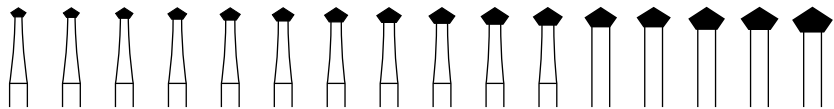


253A.104. ...

005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019

Doppelkegel 90°
Bearing Cutter 90° (Hart)

253 A



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	021	023	025	027	029	030	031	033	035	037	040	042	045	047	050

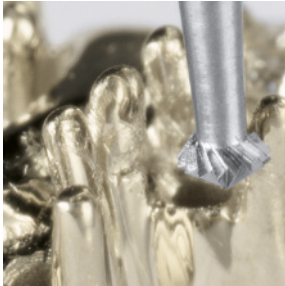
Handstück · Handpiece (HP)



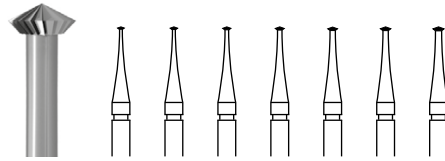
253A.104. ...

020 021 023 025 027 029 030 031 033 035 037 040 042 045 047 050

Doppelkegel 90°
Bearing Cutter 90° (Hart)



253 W



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	011	012	013	014	015

Handstück · Handpiece (HP)

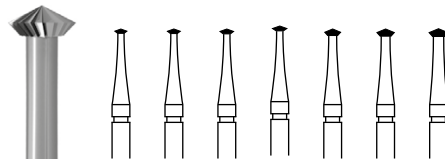


253W.104. ...

009 010 011 012 013 014 015

Doppelkegel 70°
Bearing Cutter 70° (Hart)

253 W



		6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	017	018	019	021	023	025

Handstück · Handpiece (HP)

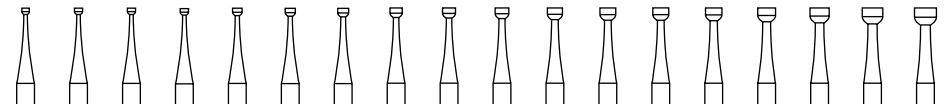


253W.104. ...

016 017 018 019 021 023 025

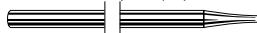
Doppelkegel 70°
Bearing Cutter 70° (Hart)

256



	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	023	025	027	029

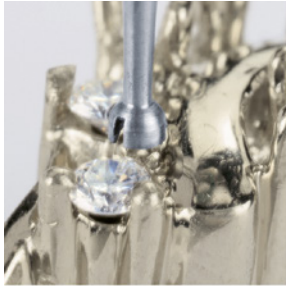
Handstück · Handpiece (HP)



256.104. ...

008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019 020 021 023 025 027 029

Hohlbohrer
Cup bur



256 A

Cup cut 256A

Product characteristics and advantages:

- High cutting efficiency
- Considerably more material reduction compared to standard cup burs
- Excellent waste/scrap metal removal – no clogging caused by waste metal residue
- Ease of cleaning
- Longer service life compared to standard cup burs
- Better surface quality and optimal work results
- Shorter working time due to higher cutting efficiency

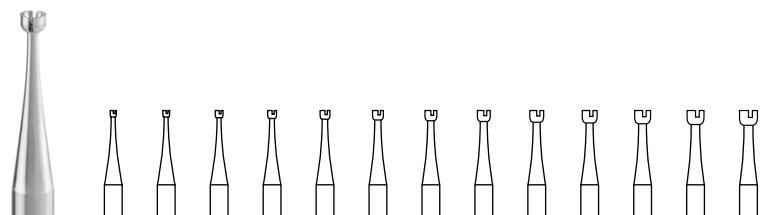
Hohlbohrer 256A

Produkteigenschaften und -vorteile:

- Hohe Schneidkraft
- Wesentlich höherer Materialabtrag verglichen mit kelchförmigen Standardbohrern
- Hervorragende Abfuhr von Metallspänen – kein Zusetzen durch Metallreste
- Leichte Reinigung
- Längere Lebensdauer im Vergleich zu kelchförmigen Standardbohrern
- Bessere Oberflächen und optimale Arbeitsergebnisse
- Kürzere Arbeitszeit dank höherer Schneidkraft



CE 414461 EN 414462



		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	021	023

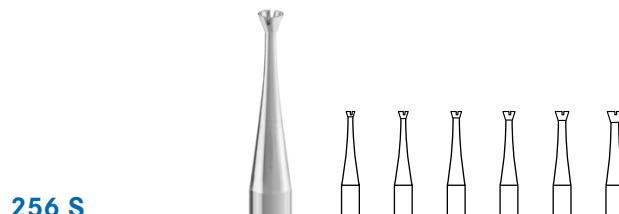
Handstück · Handpiece (HP)



256A.104. ...

008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 021 023

Hohlbohrer mit Schlitz
Cup cut bur



256 S

		6	6	6	6	6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018

Handstück · Handpiece (HP)



256S.104. ...

008 010 012 014 016 018

Hohlbohrer mit Schlitz (schlanker Hals)
Cup cut bur (slim neck)



BT 00



		50
D	Ø 1/10 mm	025

BT00.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 01



		50
D	Ø 1/10 mm	030

BT01.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 02



		50
D	Ø 1/10 mm	035

BT02.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 03



		50
D	Ø 1/10 mm	040

BT03.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 04



		50
D	Ø 1/10 mm	045

BT04.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 05



		50
D	Ø 1/10 mm	050

BT05.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 06



		50
D	Ø 1/10 mm	055

BT06.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 07



		50
D	Ø 1/10 mm	060

BT07.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 08



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065

BT08.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 09



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	070

BT09.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 10



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	075

BT10.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 11



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	080

BT11.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 12



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	085

BT12.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 13



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	090

BT13.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 14



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	095

BT14.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 15



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100

BT15.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 16



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	105

BT16.000. ...

•

Korneisen
Beading tools



Korneisen

Beading tools

BT 17



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	110

BT17.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 18



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	115

BT18.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 19



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	120

BT19.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

24

BT 20



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	125

BT20.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 21



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	130

BT21.000. ...

•

Korneisen
Beading tools

BT 22



		50
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	135

BT22.000. ...

•

Korneisen
Beading tools



9842

Ständer für Korneisen
Box for Beading Tools



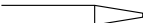
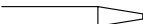
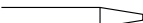
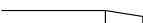
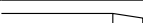
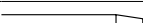
9841

Handgriff für Korneisen
Handle for Beading Tools



4358.000

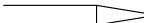
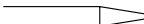
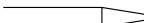
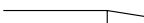
Korneisen-Satz 23 + Handgriff
Beading Tools Set 23 + Handle

		
BT00.000.	1	
BT01.000.	1	
BT02.000.	1	
BT03.000.	1	
BT04.000.	1	
BT05.000.	1	
BT06.000.	1	
BT07.000.	1	
BT08.000.	1	
BT09.000.	1	
BT10.000.	1	
BT11.000.	1	
BT12.000.	1	
BT13.000.	1	
BT14.000.	1	
BT15.000.	1	
BT16.000.	1	
BT17.000.	1	
BT18.000.	1	
BT19.000.	1	
BT20.000.	1	
BT21.000.	1	
BT22.000.	1	
9842.000.	1	
9841.000.	1	



4359.000

Korneisen-Satz 12 + Handgriff
Beading Tools Set 12 + Handle

		
BT00.000.	1	
BT01.000.	1	
BT02.000.	1	
BT03.000.	1	
BT04.000.	1	
BT05.000.	1	
BT06.000.	1	
BT07.000.	1	
BT08.000.	1	
BT09.000.	1	
BT10.000.	1	
BT11.000.	1	
9842.000.	1	
9841.000.	1	



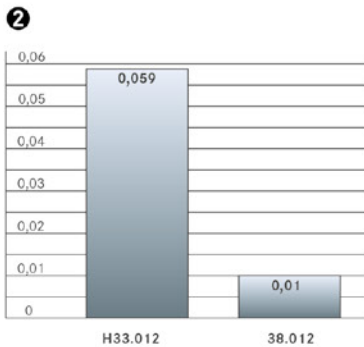
Tungsten Carbide

Packaging:

❶ Blister packs for 5 instruments up to and including size 029

Tungsten carbide vs. steel:

Comparison of the cutting performance and service life of tungsten carbide and steel instruments on non-precious metal:



❷ The diagram shows the substance removal achieved by fig. H33 compared to fig. 38 after 5 minutes on non-precious metal. The values are shown in grams. The results of the tungsten carbide cutters are clearly superior to those of the steel burs.

❸ Fig. H33 (above) and fig. 38 (below), new

❹ Fig. H33 (above) and fig. 38 (below), after 5 minutes' use on non-precious metal

Conclusion: The cutting performance and the service life of fig. H33 are superior by factor 6 to those of fig. 38.

Hartmetall

Verpackung:

❶ Blister für 5 Instrumente bis einschließlich Größe 029

Hartmetall vs. Stahl:

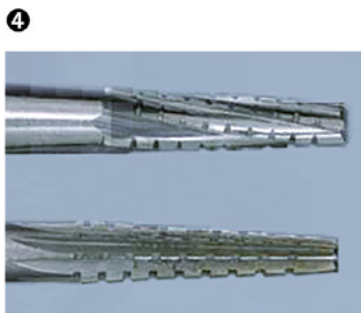
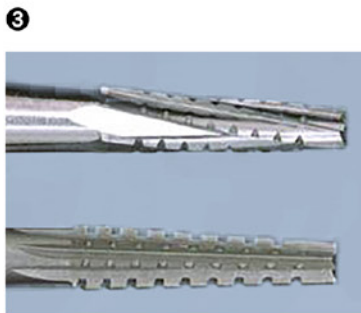
Vergleich der Schneidleistung und Standzeit der Hartmetall- und Stahlinstrumente auf Nichtedelmetall:

❷ Die Grafik zeigt die Abtragsleistung der Figur H33 im Vergleich zu der Figur 38 nach 5 Minuten auf Nichtedelmetall in Gramm. Die Hartmetallbohrer schneiden deutlich besser ab als die Stahlbohrer.

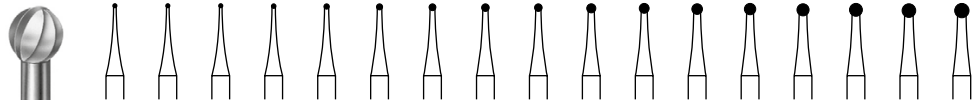
❸ Figur H33 (oben) und Figur 38 (unten) neu

❹ Figur H33 (oben) und Figur 38 (unten) nach 5 Minuten Benutzung auf Nichtedelmetall

Fazit: Die Figur H33 bietet eine um Faktor 6 höhere Schneidleistung sowie Standzeit als die Figur 38.



H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Rund

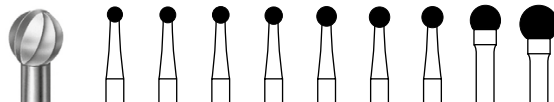
Halslötung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

27

H 71



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	021	022	023	026	027	028	040	050

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001175 ...

H71.104. ...

020	021	022	023	026	027	028	040	050
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



414491

414492



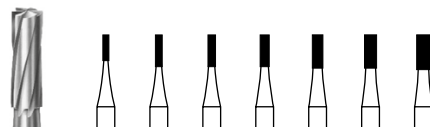
Rund

Halslötung: Hartmetall erstreckt sich den Schaft hinunter für eine höhere Halsstabilität

Round

Lower solder joint: Tungsten carbide extends down shank for increased neck strength

H 21



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 107006 ...

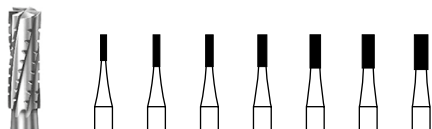
H21.104. ...

008	009	010	012	014	016	018
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Zylinder
Cylinder

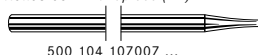


H 31



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	3,4	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,6

Handstück · Handpiece (HP)



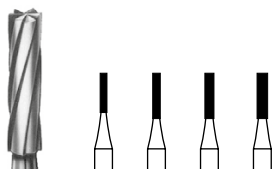
500 104 107007 ...

H31.104. ...

008 009 010 012 014 016 018

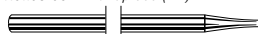
Zylinder mit Querhieb
Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



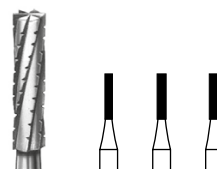
500 104 110006 ...

H21L.104. ...

009 010 012 014

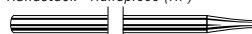
Zylinder, lang
Cylinder, long

H 31 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



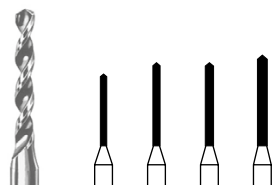
500 104 110007 ...

H31L.104. ...

010 012 014

Zylinder, lang mit Querhieb
Cylinder, long with cross cut

H 203



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014
L	mm	9,5	11,0	11,0	12,0

Handstück · Handpiece (HP)



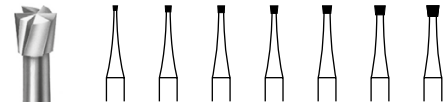
500 104 417364 ...

H203.104. ...

009 010 012 014

Spiralbohrer
Twist drill

H 30



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,1	1,2	1,4	1,6

Handstück · Handpiece (HP)

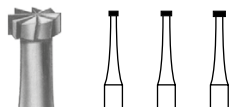


H30.104. ...

006 008 009 010 012 014 016

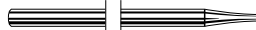
Umgehrter Kegel
Inverted cone

H 3



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016
L	mm	0,3	0,4	0,4

Handstück · Handpiece (HP)



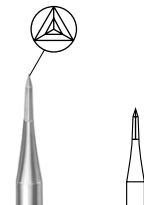
H3.104. ...

012 014 016

Rad
Wheel

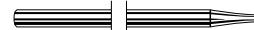
new

H 97



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010

Handstück · Handpiece (HP)

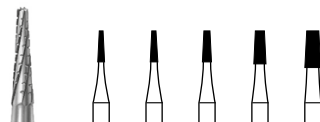


H97.104. ...

010

Dreikant
Three-edged wedge

H 33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8

Handstück · Handpiece (HP)

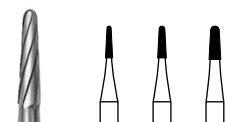


H33.104. ...

009 010 012 016 021

Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4

Handstück · Handpiece (HP)



H23R.104. ...

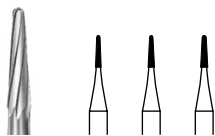
010 012 016

Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end



Hartmetall Tungsten carbide

H 23 RS



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010
L	mm	4,2	4,2	4,2

Handstück · Handpiece (HP)

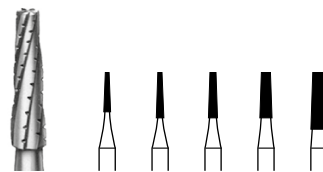


H23RS.104. ...

008 009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudig
Tapered with round end
High-efficiency cutting design

H 33 L



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0	7,5

Handstück · Handpiece (HP)

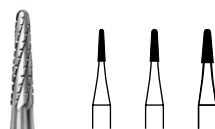


H33L.104. ...

009 010 012 016 021

Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut

H 33 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4

Handstück · Handpiece (HP)

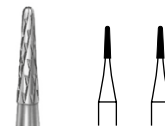


H33R.104. ...

010 012 016

Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 23 RSE



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Handstück · Handpiece (HP)

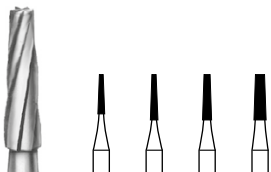


H23RSE.104. ...

009 010

Konisch mit abgerundeter Spitze
Schnittfreudige Kreuzverzahnung
Tapered with round end
High-efficiency cutting design with staggered toothing

H 23 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0

Handstück · Handpiece (HP)



H23L.104. ...

009 010 012 016

Konisch lang
Tapered long

H 33 FRS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,2	4,2

Handstück · Handpiece (HP)



H33FRS.104. ...

009 010

Konisch, rund
Besonders geeignet für harte Metall-Legierungen
Schnittfreudige Ausführung mit feinem Querhieb
Round end tapered fissure
Specially suited for hard metal alloys
High-efficiency cutting design with fine cross cut



Diamant

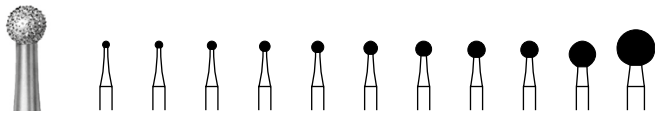
❶ Blister für 5 Instrumente bis einschließlich Größe 029

Diamond

❶ Blister packages for 5 instruments up to and including size 029



801



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050
Handstück · Handpiece (HP)												
806 104 001524 ...												
801.104. ...		009	010	012	014	016	018	021	023	029	035	050

Rund
Round

825



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	050	060	095

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 304524 ...

825.104. ...

023

050

060

095

Linse

Knife edge

32

909



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	055	065
L	mm	1,0	2,0	3,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 068524 ...

909.104. ...

040

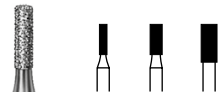
055

065

Rad mit abgerundeter Kante

Wheel, round

835



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	016	021
L	mm	4,0	4,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 107524 ...

835.104. ...

010

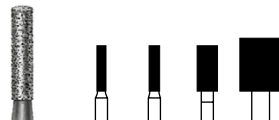
016

021

Zylinder, kurz

Cylinder, short

836



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	027	055
L	mm	6,0	6,0	6,0	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 110524 ...

836.104. ...

012

014

027

055

Zylinder

Cylinder

858



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 165524 ...

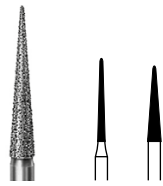
858.104. ...

014

Konisch spitz

Tapered pointed

859



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	018
L	mm	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 166524 ...

859.104. ...

010 018

Konisch spitz
Tapered pointed

845



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



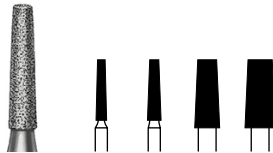
806 104 168524 ...

845.104. ...

010

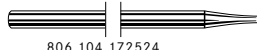
Konisch, kurz, mit flacher Spitze
Short, flat end taper

847



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	033	040
L	mm	8,0	8,0	9,0	9,0

Handstück · Handpiece (HP)



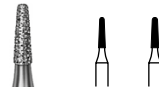
806 104 172524 ...

847.104. ...

014 018 033 040

Konisch, mit flacher Spitze
Flat end taper

849



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010
L	mm	4,0	4,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 194524 ...

849.104. ...

009 010

Konisch, kurz, mit abgerundeter Spitze
Short, round end taper

855



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	025
L	mm	7,0

Handstück · Handpiece (HP)



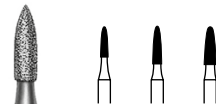
806 104 197524 ...

855.104. ...

025

Konisch, mit abgerundeter Spitze
Round end taper

860



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,0	5,0	5,0

Handstück · Handpiece (HP)



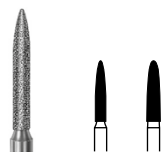
806 104 245524 ...

860.104. ...

010 012 016

Flamme, kurz
Flame, short

862



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018
L	mm	8,0	8,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 249524 ...

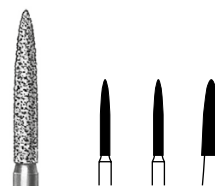
862.104. ...

014 018

Flamme
Flame

863

6863



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016	025
L	mm	10,0	10,0	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 250524 ...

863.104. ...

012 016 025

806 104 250534 ...

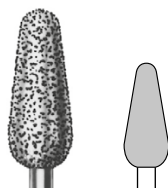
6863.104. ...

- 016 -

Flamme, lang
Flame, long

34

894



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Handstück · Handpiece (HP)



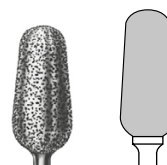
806 104 263524 ...

894.104. ...

060

Knospe
Bud

5896



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	080
L	mm	17,0

Handstück · Handpiece (HP)

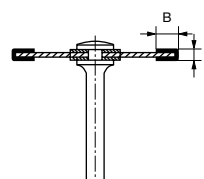


806 104 260544 ...

5896.104. ...

080

Knospe
Bud



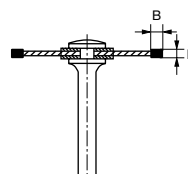
6911 H

		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	3,0	3,0



6911H.104. ...	180	220
----------------	-----	-----

Hyperflexibel, grobe Körnung, beidseitig belegt
L = 0,20 mm
Hyperflexible, coarse grit, double sided
L = 0.20 mm



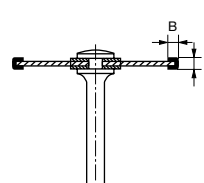
942

		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	140	200
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5	2,0
L	mm	0,17	0,17



942.104. ...	140	200
--------------	-----	-----

Flexibel, erhöhte Lebensdauer durch diamantdurchsetzten Rand
Flexible, longer service life due to diamond interspersed edge



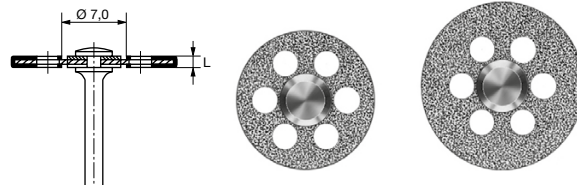
911

		1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,5
L	mm	0,30



911.104. ...	220
--------------	-----

Beidseitig belegt
Double sided



918 PB

		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

180

220

Beidseitig belegt
Double sided



943

		1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080	100
Belegung (B) · Coating (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Handstück · Handpiece (HP)



806 104 361514 ...

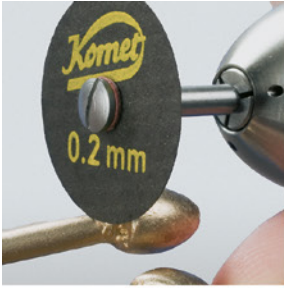
943.104. ...

065

080

100

Miniflex, beidseitig belegt
Miniflex, double sided



Fiber reinforced separating discs

A universal range for any application

The fiber reinforced discs are more elastic than traditional products. They are therefore more resilient and adapt better to the cutting direction.

Advantages:

- fast cutting
- low heat generation
- reinforced version for greater stability
- flexible
- durable

Recommendations for use:

- sizes 200 – 260:
○_{opt.} 20.000 rpm
- size 400:
○_{opt.} 10.000 rpm

For matching mandrels, see page 48ff

Gewebeverstärkte Trennscheiben

Ein Sortiment für jede Anwendung:

Die gewebeverstärkten Trennscheiben sind elastischer als konventionelle Produkte. Damit passen sie sich geschmeidiger der Schnittführung an und sind belastbarer.

Vorteile:

- schnell schneidend
- geringe Wärmeentwicklung
- verstärkte Version für eine höhere Stabilität
- flexibel
- langlebig

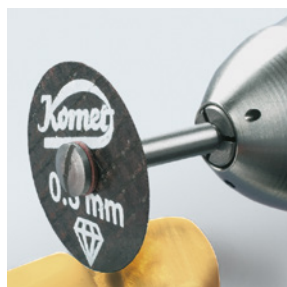
Anwendungshinweise:

- Größen 200 – 260:
○_{opt.} 20 000 min⁻¹
- Größe 400:
○_{opt.} 10 000 min⁻¹

Passende Träger siehe S. 48ff



© 414471 © 414472



new

9527



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	200
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

9527.900. ...

200

Gewebeverstärkt, mit Diamantkorn durchsetzt
Für Keramik und NEM-Legierungen
*Fibre reinforced, interspersed with diamond grit
For ceramics and non-precious metal alloys*



Trennscheiben Separating discs

new

9528



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,2	0,2

nicht montiert · not mounted

9528.900. ...

220

260

Gewebeverstärkt, für EM-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys

38

new

9529



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	260
L	mm	0,3	0,3

nicht montiert · not mounted

9529.900. ...

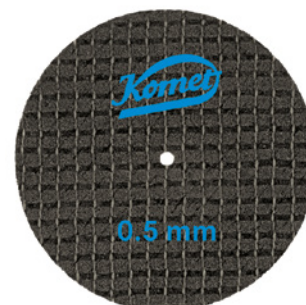
220

260

Gewebeverstärkt, für EM- und NEM-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal and non-precious metal alloys

new

9530



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	400
L	mm	0,5	0,5

nicht montiert · not mounted

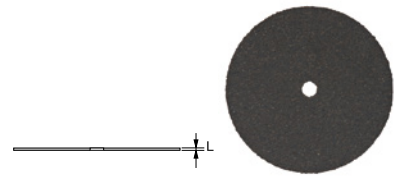
9530.900. ...

220

400

Gewebeverstärkt, für Metall-Legierungen
Fibre reinforced, for precious metal alloys

9506



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		ultra fine
L	mm	0,2

nicht montiert · not mounted

653 900 327494 ...

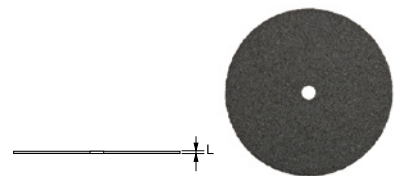
9506.900. ...

220

Für EM-Legierungen
For precious metal alloys

39

9500



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		extra fine
L	mm	0,3

nicht montiert · not mounted

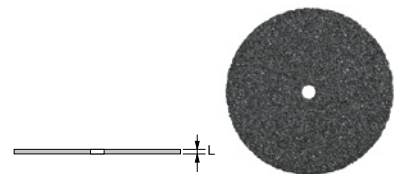
653 900 327504 ...

9500.900. ...

220

Für EM- und NEM-Legierungen
For precious metal and non-precious metal alloys

9512



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

653 900 327524 ...

9512.900. ...

220

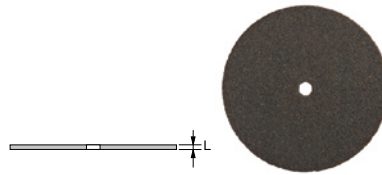
Für NEM-Legierungen
For non-precious metal alloys



Trennscheiben Separating discs



9501



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
Körnungstyp · Grit version		medium
L	mm	0,6

nicht montiert · not mounted

613 900 327524 ...

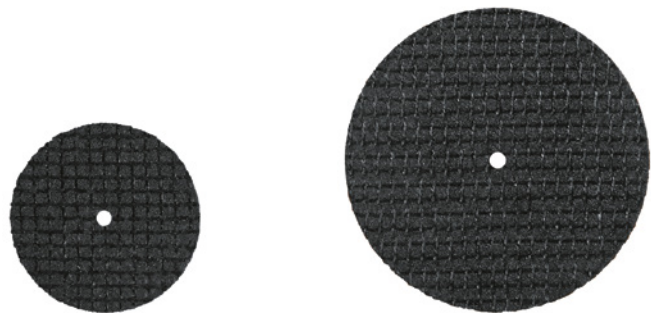
9501.900. ...

220

Für NEM-Legierungen
For non-precious metal alloys

40

9507



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	400
Körnungstyp · Grit version		coarse	coarse
L	mm	1,0	1,0

nicht montiert · not mounted

613 900 371534 ...

9507.900. ...

250

400

Für NEM-Legierungen
For non-precious metal alloys

Polierer Nichtedelmetall

Polishers non-precious metal

Brilliant performance

This new product range allows highly efficient polishing of even the most challenging non-precious metal alloys, including titanium. Thanks to a carefully adapted bond of the diamond grit - which generates hardly any dust - these effective polishers are capable of polishing non-precious metals to a brilliant high shine, without using polishing paste.

Advantages:

- Fantastic result in just two polishing steps
- Very durable
- Reduced generation of dust
- Different colour code for easy identification:

Mandrel ❶

Dark purple - pre-polishing ❷

Light purple - High-shine polishing ❸

Recommendations for use:

- Recommended speed: 6.000 rpm
- Maximum speed: 10.000 rpm
- For optimum results, use both polishing steps

Glänzende Aussichten für NEM

Diese neue Produktpalette ermöglicht eine hocheffiziente Politur der schwer zu bearbeitenden NEM-Legierungen, einschließlich Titan. Dank einer genau abgestimmten Diamantkornbindung – die nur wenig Polierstaub erzeugt – ermöglichen diese Polierer eine hocheffiziente Hochglanzpolitur, ohne den Einsatz von Polierpaste.

Vorteile:

- optimales Ergebnis in nur zwei Polierstufen
- lange Standzeit
- geringe Polierstaubentwicklung
- farbliche Abhebung zur einfachen Identifikation

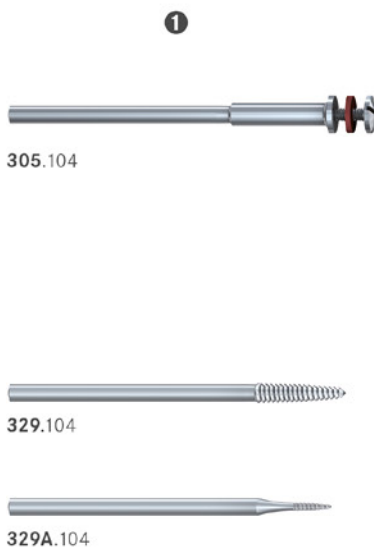
Träger ❶

lila = Vorpolitur ❷

hell-lila = Hochglanzpolitur ❸

Anwendungshinweise:

- Empfohlene Drehzahl: 6.000 min⁻¹
- Maximale Drehzahl: 10.000 min⁻¹
- Für beste Arbeitsergebnisse beide Polierstufen nutzen





new

9701 M
9701 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

nicht montiert · not mounted

9701M.900. ...	220	-
9701F.900. ...	-	220

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

42

new

9702 M
9702 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · not mounted

9702M.900. ...	060	-
9702F.900. ...	-	060

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

new

9703 M
9703 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

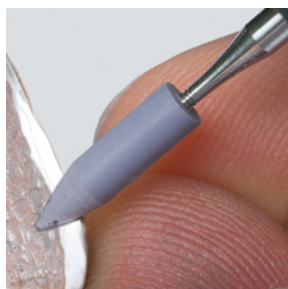
nicht montiert · not mounted

9703M.900. ...	220	-
9703F.900. ...	-	220

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

new

9704 M
9704 F



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

9704M.900. ...	030	-
9704F.900. ...	-	030

Polierer für NEM- und EMF-Legierungen
Zur Vor- und Hochglanzpolitur
Polishers for non-precious metal alloys and alloys without precious metal
For pre-polishing and high-shine polishing

new

9610
9620



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0
Handstück · Handpiece (HP)			
658 104 292513 ...			
9610.104. ...		045	-
658 104 292503 ...			
9620.104. ...		-	045

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen
For polishing and high-shine polishing of precious and non-precious

43

new

9611
9621



414501 414502

		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5
Handstück · Handpiece (HP)			
658 104 303513 ...			
9611.104. ...		150	-
658 104 303503 ...			
9621.104. ...		-	150

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen
For polishing and high-shine polishing of precious and non-precious



Polierer Polishers

new

9615
9625



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

nicht montiert · not mounted

658 000 114513 ...

9615.900. ...

060

-

658 900 114503 ...

9625.900. ...

-

060

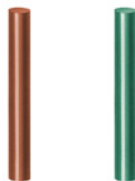
Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen

For polishing and high-shine polishing of precious and non-precious

44

new

9635
9636



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ...

030

-

658 000 114503 ...

9636.000. ...

-

030

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen

For polishing and high-shine polishing of precious and non-precious

new

9648
9649



		10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...

020

-

618 000 114503 ...

9649.000. ...

-

020

Zum Glanz- und Hochglanzpolieren von Edelmetall- und NEM-Legierungen

For polishing and high-shine polishing of precious and non-precious

new

9522 C
9522 M
9522 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

nicht montiert · not mounted

9522C.900. ...

030

-

-

9522M.900. ...

-

030

-

9522F.900. ...

-

-

030

Vor-, Glanz- und Hochglanzpolitur von Metall-Legierungen

Startset SD1873 mit je 10 St. 9522C/M/F und 3 Trägern 329A

Pre-polishing, polishing and high-shine polishing of metal alloys

Introductory set SD1873 with 10 pieces each of 9522C/M/F and 3 mandrels 329A

new



9584

		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 292522 ...

9584.104. ...

050

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys

new



9678

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

9678.900. ...

070

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys

new



9574

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

nicht montiert · not mounted

658 900 303522 ...

9574.900. ...

150

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys

new



9575

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

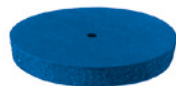
658 900 303522 ...

9575.900. ...

220

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys

new



9572

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 372522 ...

9572.900. ...

220

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
For low lustre polish of metal alloys

new



9661

		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ...

030

Zur Mattglanzpolitur von Metall-Legierungen
Mit Träger 326.104.030 benutzen
For low lustre polish of metal alloys
To be used in mandrel 326.104.030



Polierer Polishers

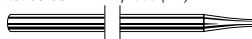
new

9557



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Handstück · Handpiece (HP)



658 104 243523 ...

9557.104. ...

060

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys

new

9630



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

nicht montiert · not mounted

658 900 114523 ...

9630.900. ...

070

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys

new

9558



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

nicht montiert · not mounted

658 900 035523 ...

9558.900. ...

120

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys

new

9559



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

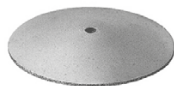
9559.900. ...

180

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys

new

9627



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

nicht montiert · not mounted

658 900 303523 ...

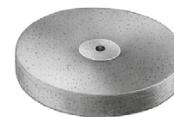
9627.900. ...

220

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys

new

9554



		100
Größe · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

nicht montiert · not mounted

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen
For polishing of precious metal alloys



new

593



© 414061 © 414062

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
GM 20 2011 003 850

Abrichtdiamant für Polierer, 2-teilig
Dressing diamond for polishers, in two parts

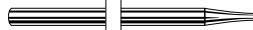
new

AR 9463



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9463.104. ...

190

Rundbürste, Pferdehaar (hart)
Round brush, horse bristles (stiff)

new

AR 9464



		10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	190

Handstück · Handpiece (HP)



AR9464.104. ...

190

Rundbürste, Ziegenhaar (mittelhart)
Round brush, goat hair (medium)

new

9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Größe · Size	Ø 1/10 mm	250	250	250
Handstück · Handpiece (HP)				
9485C.104. ...		250	-	-
9485M.104. ...		-	250	-
9485F.104. ...		-	-	250



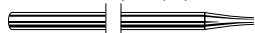
Faservlies Rad
Testsortiment mit je 2 St. 9485C/M/F: Sort031
Abrasive buff of bonded fibre fabric, wheel
Test assortment including 2 units each of 9485C/M/F: Sort031

303



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 603391 ...

303.104. ...



Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

305



6

6

Größe · Size

Ø 1/10 mm

050

080

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 604391 ...

305.104. ...

050

080

Scheiben-, Polierer- und Bürstenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for discs, polishers and brushes, stainless steel

48

301 L



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610415 ...

301L.104. ...



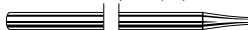
Spindelträger mit Rechtsgewinde, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel with right-hand thread for
polishers, stainless steel

329



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 610417 ...

329.104. ...



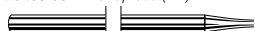
Spindelträger für Polierer, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for polishers, stainless steel

314



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 622444 ...

314.104. ...



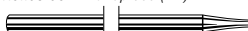
Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

318



6

Handstück · Handpiece (HP)



330 104 623442 ...

318.104. ...



Papierstreifenträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel



327

		6
Handstück · Handpiece (HP)		
330 104 615421 ...		
327.104. ...		

Spezialträger, rostfreier Stahl
Mandrel for sandpaper strips, stainless steel

49



326

		6	6
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	030
Handstück · Handpiece (HP)			
330 104 609000 ...			
326.104. ...		020	030

Träger für Pinpolierer, rostfreier Stahl
Mandrel for pinpolishers, stainless steel

new



329 A

		6
Handstück · Handpiece (HP)		
329A.104. ...		

Spindelträger für Pinpolierer 9522 C/M/F, rostfreier Stahl
Spindle-shaped mandrel for pinpolishers 9522 C/M/F, stainless steel



Sägeblätter Saw blades



Saw Blades

Saw Blades with round back for jewelers and goldsmiths for cutting all metals

Steel of the best available quality is used for manufacturing the saw blades. Special heat processes endow the saw blades with a tenacity and extreme flexibility.

The precise toothing guarantees cuts of outstanding quality.

A water repellent protective layer and a careful packaging provide reliable protection against rust under normal storing conditions.

Advantages:

- for cutting all metals
- round back, extremely flexible ❶
- clean, precise and straight cut
- long service life

Packaging:

1 gross = 12 x 12 units
(12 x 12 saw blades, wrapped in wire and sealed in a plastic pouch) ❷



Metalllaubsägeblätter

Sägeblätter mit abgerundetem Rücken für Juweliere und Goldschmiede zum Sägen von allen Metallen

Zur Fertigung der Sägeblätter wird Stahl der besten Qualität verwendet.

Dank spezieller Wärmeverfahren sind die Sägeblätter von besonderer Zähigkeit und extremer Flexibilität.

Die präzise Verzahnung garantiert Schnitte höchster Qualität.

Eine wasserabweisende Schutzschicht und eine hochwertige Verpackung sorgen für zuverlässigen Schutz vor Rost unter normalen Lagerungsbedingungen.

Vorteile:

- zum Schneiden aller Metalle
- abgerundeter Rücken, extrem flexibel ❶
- saubere, präzise und gerade Schnitte
- lange Lebensdauer

Verpackung:

1 Gros = 12 x 12 Stück
(12 x 12 Sägeblätter mit Draht gewickelt und im Plastikbeutel eingeschweißt) ❷

new



KSB 8/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,16
Breite (B) · Width (B)	mm	0,32
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 7/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,17
Breite (B) · Width (B)	mm	0,35
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 6/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,18
Breite (B) · Width (B)	mm	0,36
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 5/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,20
Breite (B) · Width (B)	mm	0,40
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 4/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,22
Breite (B) · Width (B)	mm	0,44
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 3/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,24
Breite (B) · Width (B)	mm	0,48
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces



Sägeblätter Saw blades

new



KSB 2/0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,26
Breite (B) · Width (B)	mm	0,52
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 0

		1
Stärke · Thickness	mm	0,28
Breite (B) · Width (B)	mm	0,58
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

52

new



KSB 1

		1
Stärke · Thickness	mm	0,30
Breite (B) · Width (B)	mm	0,63
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 2

		1
Stärke · Thickness	mm	0,34
Breite (B) · Width (B)	mm	0,70
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 3

		1
Stärke · Thickness	mm	0,36
Breite (B) · Width (B)	mm	0,74
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 4

		1
Stärke · Thickness	mm	0,38
Breite (B) · Width (B)	mm	0,80
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 5

		1
Stärke · Thickness	mm	0,40
Breite (B) · Width (B)	mm	0,85
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 6

		1
Stärke · Thickness	mm	0,44
Breite (B) · Width (B)	mm	0,94
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces

new



KSB 8

		1
Stärke · Thickness	mm	0,50
Breite (B) · Width (B)	mm	1,15
L	mm	130

Metalllaubsägeblätter
1 Gros = 12 x 12 Stück
Saw Blades for metals
1 gross = 12 x 12 pieces



Index

Index

54

REF-Nr.		Seite Page
BT 00		22
KSB 0		52
BT 01		22
KSB 1		52
1		9
BT 02		22
KSB 2		52
KSB 2/0		52
2		10
BT 03		22
H 3		29
KSB 3		52
KSB 3/0		51
3		10
BT 04		22
KSB 4		52
KSB 4/0		51
BT 05		22
KSB 5		53
KSB 5/0		51
5		11
BT 06		22
KSB 6		53
KSB 6/0		51
6		11
BT 07		22
KSB 7/0		51
BT 08		23
KSB 8		53
KSB 8/0		51
BT 09		23
BT 10		23
BT 11		23
BT 12		23
BT 13		23
BT 14		23
BT 15		23
BT 16		23
BT 17		24
BT 18		24
BT 19		24
BT 20		24
BT 21		24
H 21		27
H 21 L		28
BT 22		24
H 23 L		30
H 23 R		29
H 23 RS		30
H 23 RSE		30
H 30		29
H 31		28
H 31 L		28
H 33		29
H 33 FRS		30
H 33 L		30
H 33 R		30
36		11
38		12
38 E		12
45		12
H 71		27
75		13
79		13
H 97		29
194		13
203		14
203 D		15
203 L		15
H 203		28

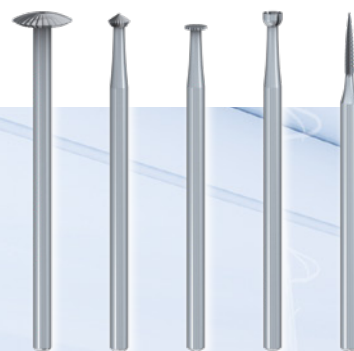
REF-Nr.		Seite Page
232		14
249		17
253		18
253 A		19
253 W		20
256		20
256 A		21
256 S		21
301 L		48
303		48
305		48
314		48
318		48
326		49
327		49
329		48
329 A		49
413		16
431		13
593		47
801		31
825		32
835		32
836		32
845		33
847		33
849		33
855		33
858		32
859		33
860		33
862		34
863		34
6 863		34
894		34
5 896		34
909		32
911		35
6 911 H		35
918 PB		36
942		35
943		36
4358		25
4359		25
AR 9463		47
AR 9464		47
9485 C		47
9485 F		47
9485 M		47
9500		39
9501		40
9506		39
9507		40
9512		39
9522 C		44
9522 F		44
9522 M		44
9527		37
9528		38
9529		38
9530		38
9554		46
9557		46
9558		46
9559		46
9572		45
9574		45
9575		45
9584		45
9610		43

REF-Nr.		Seite Page
9611		43
9615		44
9620		43
9621		43
9625		44
9627		46
9630		46
9635		44
9636		44
9648		44
9649		44
9661		45
9678		45
9701 F		42
9701 M		42
9702 F		42
9702 M		42
9703 F		42
9703 M		42
9704 F		42
9704 M		42
9841		24
9842		24

REF-Nr.		Seite Page
---------	--	---------------

Komet Jewellery
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Telefon +49 (0) 5261 701-242
Telefax +49 (0) 5261 701-96242
info@kometjewellery.de
www.komet-jewellery.com



© 12/2020 - 1000934v.001

